



DIGITAL INDUSTRIES SOFTWARE

Convergenza digitale: l'evoluzione della produzione nel settore Food & Beverage

Migliorare l'efficienza, la qualità e la sostenibilità nel settore alimentare e delle bevande

Il settore F&B sta unendo la tradizione artigianale con la tecnologia all'avanguardia. Scopri il potere trasformativo dello smart manufacturing ed esplora il futuro della produzione.

Sfide e tendenze del settore Food & Beverage



Sostenibilità

Le vendite dei prodotti sostenibili sono aumentate del **20%** dal **2014**.



Acquisti online

Entro il **2027**, le vendite online di generi alimentari costituiranno il **20,5%** del mercato totale.



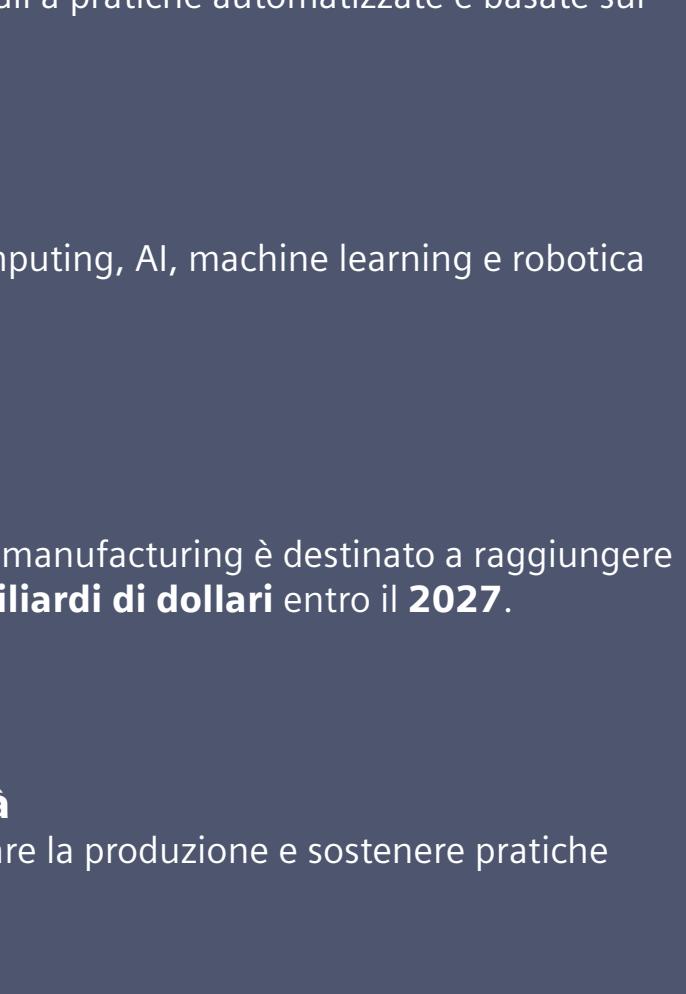
Alimenti vegetali

Si prevede che il mercato globale degli alimenti di origine vegetale raggiungerà i **74,2 miliardi di dollari** entro il **2027**.



Tendenze

La spinta dei consumatori verso la convenienza rimane forte.



Sfide

Le aziende devono far fronte ai cambiamenti economici, gestire i lotti, colmare le lacune di competenze e garantire la tracciabilità.

Smart manufacturing: un'introduzione

Sfruttando la potenza delle tecnologie digitali, lo smart manufacturing sta rivoluzionando l'industria alimentare e delle bevande (F&B), trasformando le linee di produzione tradizionali in operazioni agili, efficienti e basate sui dati.



Battito digitale

Al centro di questa trasformazione c'è la digitalizzazione, che consente il passaggio da pratiche manuali a pratiche automatizzate e basate sui dati.



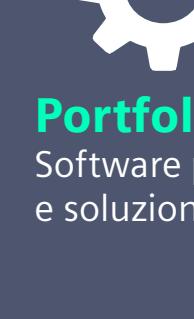
Titani della tecnologia

Tecnologie quali IoT, edge computing, AI, machine learning e robotica dominano il mercato.



Dinamiche di mercato

Il mercato globale dello smart manufacturing è destinato a raggiungere l'incredibile cifra di **506,33 miliardi di dollari** entro il **2027**.



Efficienza e sostenibilità

Un duplice obiettivo: ottimizzare la produzione e sostenere pratiche eco-compatibili.

Vantaggi dello smart manufacturing

Approccio rivoluzionario: lo smart manufacturing cambia le carte in tavola, combinando la tecnologia digitale con la formazione avanzata per rivoluzionare il settore Food & Beverage.



Vantaggi principali

- Efficienza migliorata:** guadagno del **12%**, previsione migliore dell'**85%**.
- Vantaggi in termini di costi:** riduzione dei costi del **20%**, aumento dell'efficienza dell'**82%**.
- Incremento della qualità:** **miglioramento del 50%**, rilevamento in tempo reale.
- Time-to-market più rapido:** **50%** più veloce.
- Sostenibilità:** **20%** di risparmio energetico, eco-compatibile.

La forza dello smart manufacturing

I tre pilastri

Pianificazione

Ingegneria di produzione Agile

Adotta un approccio strategico alla progettazione e alle operazioni di produzione, massimizzando l'efficienza dei beni strumentali. Questo pilastro dà priorità alla scalabilità, all'agilità e al massimo utilizzo.

Esecuzione

Produzione flessibile e prevedibile

Gestendo la complessità della produzione, questa fase garantisce la scalabilità dei processi di progettazione, gestione dei materiali, delle operazioni e delle attrezzature. L'obiettivo? Fornire prodotti di alta qualità in modo efficiente, indipendentemente dalle dimensioni del lotto.

Ottimizzazione

Operazioni sostenibili

Sfruttando le potenzialità dell'IoT, dell'apprendimento automatico e dell'analisi, questo pilastro incentiva le aziende del settore F&B a ottimizzare le operazioni, ponendo l'accento sulla sostenibilità.

Sei pronto per un percorso di trasformazione nel settore F&B?

[Clicca qui](#) per conoscere le soluzioni

© 2023 Siemens. Un elenco di marchi Siemens relativi è disponibile [qui](#). Tutti gli altri marchi commerciali, marchi registrati o marchi di servizio appartengono ai rispettivi detentori. 85645-D1-IT 10/23 LOC